



Hangcha Europe GmbH

Mariechen-Graulich-Straße 12a
65439 Flörsheim am Main
Deutschland

Tel.: +49 6145 3769166

E-Mail: admin@hangchaeurope.com

www.hangchaeurope.com



Folgen Sie uns auf
Instagram



Folgen Sie uns auf
Facebook



Folgen Sie uns auf
YouTube



ISO 45001:2018



ISO 14001:2015



ISO 9001:2015



HANGCHA trucks conform
to the European Safety
Requirements.

2025 VERSION 2/COPYRIGHT 2025/005

HANGCHA Group Co., LTD behält sich das Recht vor, Änderungen bezgl. Farbe, Spezifikationen, Ausstattung und sonstige Details, dieser Broschüre ohne Vorankündigung vorzunehmen. Fahrzeugfarben können von den Farben in dieser Broschüre abweichen.



GABELSTAPLER FÜR GELÄNDEEINSATZ MIT LITHIUMIONEN-HOCHVOLT-AKKU

Traglast 1.500 bis 3.500 kg



Die Welt von Hangcha



GABELSTAPLER ZUM GELÄNDEEINSATZ MIT LITHIUMIONEN-HOCHVOLT-AKKU

ZWEI- UND
ALLRADANTRIEB
UMSCHALTBAR

Auch beim Außeneinsatz mit holprigem Untergrund braucht niemand auf Elektroantrieb zu verzichten. Die bekannten Vorzüge unserer geländegängigen kraftstoffbetriebenen Stapler stehen ab sofort auch in Form eines Elektrofahrzeugs mit 1,5 bis 3,5 t Traglast zur Verfügung, das unabhängig auf der Grundlage unserer XH – Serie entwickelt wurde. Ausgestattet ist der Stapler an Vorder- und Rückseite mit Doppelmotor - Antriebssystemen und einer neuartigen speziell angepassten Plattform, die bequemes Arbeiten selbst im rauen Geländeeinsatz ermöglicht.

SPANNUNG

309 V

SCHUTZ GEGEN WASSER

IP67

GESCHWINDIGKEITSVARIANTEN

3

SCHUTZART

IP67

100% LADUNG FÜR

1.5 Stunde

Elegantes Erscheinungsbild

/ Bei der Entwicklung wurde nicht nur auf ein praxistaugliches Gesamtkonzept, sondern auch auf ein ansprechendes Äußeres Wert gelegt, das einen robusten Aufbau mit einer angedeuteten stromlinienförmigen Seitenansicht vereint.

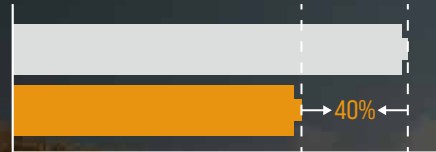


SCHNELLE AUFLADUNG SPART BARES GELD.

Bis zu 40% Kostensenkung pro Service – Zyklus: Verglichen mit gewöhnlichen Lithiumionen – Akkus erweist sich die Hochvolt – Technologie als ausgesprochen effizient.

40%

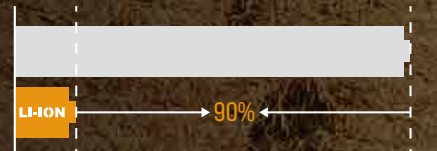
Gabelstapler mit normalem
Lithiumionen – Akku
Hangcha – Stapler mit
Hochvolt – Lithiumionenakku



Besonders deutlich machen sich die Vorzüge im Vergleich mit kraftstoffbetriebenen Staplern bemerkbar: Hier kann die Kostensenkung bis zu 90% erreichen!

90%

Gabelstapler mit Kraftstoffantrieb
Hangcha – Stapler mit Hochvolt –
Lithiumionenakku



**6 JAHRE
GARANTIE**

HANGCHA bietet eine Garantie für die Li-Ionen Batterien
(LiFePO4) von 6 Jahren oder 12.000 Betriebsstunden
(Was zuerst eintritt)

Die schnelle Aufladung macht den Arbeitsalltag
unkompliziert – fast ständig steht das Fahrzeug
zur Verfügung.

Durch außergewöhnliche Batterieeigenschaften und
angepasste Ladeverfahren konnte der Aufladevorgang
bedeutend verkürzt werden.

Volle Ladung erzielt bei:



1.5h

Hangcha Hochvolt –
Gabelstapler



10h

Normaler Elektrischer
Gabelstapler

HOCHVOLT

38.625kWh

Batteriekapazität

1.5-1.8t

HOCHVOLT

49.440kWh

Batteriekapazität

2.5-3.5t



HART IM NEHMEN

Anspruchsvolle Bodenverhältnisse – Kein Problem

- Selbst bei widrigstem Untergrund gestaltet sich der Außeneinsatz problemlos: Differentialsperre ist vorhanden, und auf Knopfdruck kann zwischen Zweirad- und Allradantrieb gewechselt werden.
- Die niedrige Höhe des Fahrzeugs und das optionale Hubgerüst mit niedriger Höhe vereinfachen auch den Inneneinsatz.



“ Ein großer Überhangwinkel, große Bodenfreiheit und schlauchlose Reifen mit breitem Profil – so bleibt kaum ein Gelände unbefahrbar! ”

— Das Erfolgskonzept des Hangcha – Teams

Vorderer Reifen: 14-17.5

Hinterer Reifen: 10.0/75-15.3



Breitreifen mit tiefer Lauffläche

Bestens vorbereitet auf anspruchsvolles Gelände ist der Stapler mit Breitreifen und tiefer Lauffläche an der Antriebsachse, Nassbremssystem mit Differentialmechanismus und elektronischer Sperre sowie einer verstärkten Lenkachse.

Die Traglast lässt sich erhöhen durch die Montage von Gabelzinken nach Spezifikation 3B.



Leistungsstark und äußerst flexibel

- Der Synchronmotor mit Permanentmagnet und hohem Drehmoment und ein Untersetzungsgetriebe mit großem Drehzahlverhältnis bieten Arbeitsverhalten und Fahreigenschaften, die kraftstoffbetriebenen Staplern in nichts nachstehen.
- Größtmögliche Flexibilität ermöglicht das neue Konzept mit vorderem und hinterem Antrieb, da das vordere und das hintere Drehmoment durch die Steuerung situationsangepasst verteilt werden kann.

	Geländefahrzeug mit Elektroantrieb	Geländestapler mit Kraftstoffantrieb
Fahrgeschwindigkeit beladen/unbeladen	24/26km/h	24/26km/h
Hubgeschwindigkeit beladen/unbeladen	620/660mm/s	620/640mm/s
Max. Steigfähigkeit S2 = 5 min, beladen/unbeladen	63-52%	58-52%

Bestmöglicher Schutz gegen Überhitzung

- Im Hinblick auf den Wärmeaustausch wurde an alles gedacht: Eine Wasserkühlung für den Elektromotor und die Steuerung sowie das Abluftsystem, das auch bei kraftstoffbetriebenen Varianten verwendet wird. So ist die Wärmeableitung sichergestellt.
- Weiterhin ist im Rahmen ein externer Hydrauliktank integriert, der die Wärmeableitung unterstützt und eine lange Lebensdauer der Hydraulikkomponenten sicherstellt.



BEQUEM AUCH IM GELÄNDE

1.5
STUNDEN
LADEDAUER

Klarer Überblick



Das Hubgerüst mit breitem Blickwinkel ist so orientiert, dass die Sicht möglichst wenig behindert wird. Auch das Konzept der Seitenflächen wirkt in diesem Sinn.

Energiesparend und hocheffizient

- Durch die Synchronisation mit Permanentmagnet für Antrieb und Hubsystem wird der Energiebedarf deutlich gesenkt und die Effizienz sichergestellt.
- Ewige Wartezeiten stehen nicht an: Die Lithiumbatterie besitzt eine hohe Kapazität und ist in **nur anderthalb Stunden aufgeladen**.
- Auch die LED - Leuchten kommen mit einem Minimum an Energie aus.



Ladeanschluss



LED

Alles vorhanden für größtmögliche Sicherheit

- Ausschließlich Qualitätskomponenten höchster Stabilität wurden für Bestandteile von Brems- und Steuerungssystem verwendet.
- Alle elektrischen Anschlüsse sind wasserdicht, wodurch einem Außeneinsatz auch bei Regen nichts im Wege steht. Elektrische Hochspannungskomponenten gemäß IP67 zum Schutz vor Wasser und Staub. Hochspannungsverriegelung vorhanden.



MSD – Wartungsschalter zum Abschalten auf Knopfdruck im Sinne der sicheren Wartung



Jedes Produkt dieser Serie ist mit CATL Lithiumbatterie ausgestattet; gegen Aufpreis ist ein Feuerlöscher erhältlich. Die Batterie ist eingehängt in einer stoßdämpfenden Halterung.



Das Fahrerschutzdach und der bequeme Sitz wurden von unserem kraftstoffbetriebenen Geländestaplern übernommen und haben sich in jahrelangem Einsatz bestens bewährt.



Keine unnötige Belastung beim Arbeiten

- Die übersichtlichen multifunktionalen Farbbildschirme sind jederzeit schnell abgelesen. Alles liegt deutlich im Blick.
- Nervenzermürbende Geräusche bleiben aus: Die Instrumente sind voll gekapselt, auch die Getriebepumpe läuft leise.
- Bequem auch bei der Wartung: Die Haube lässt sich weit öffnen, vordere und hintere Bodenplatten sind abnehmbar, ebenso der doppelte Wassertank.

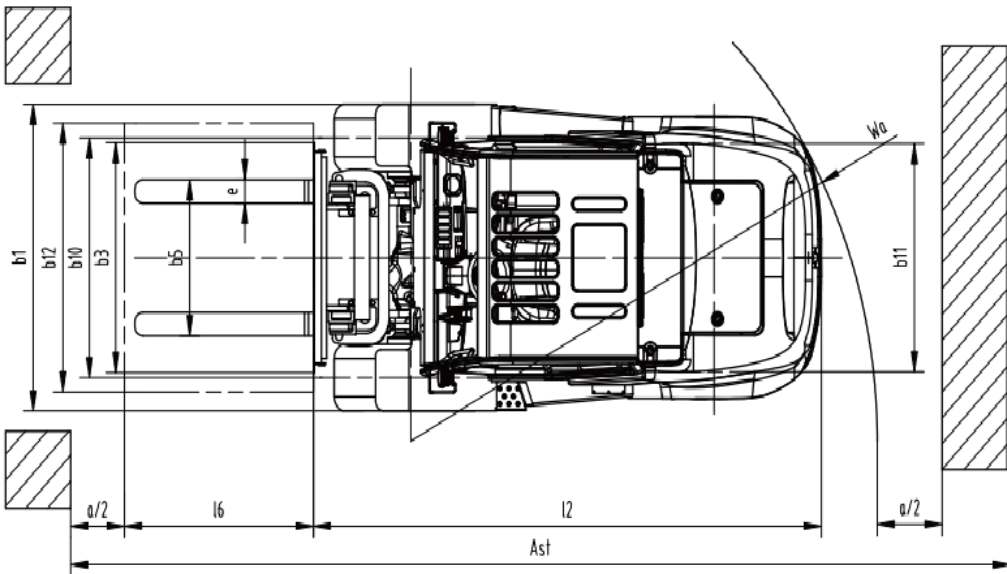
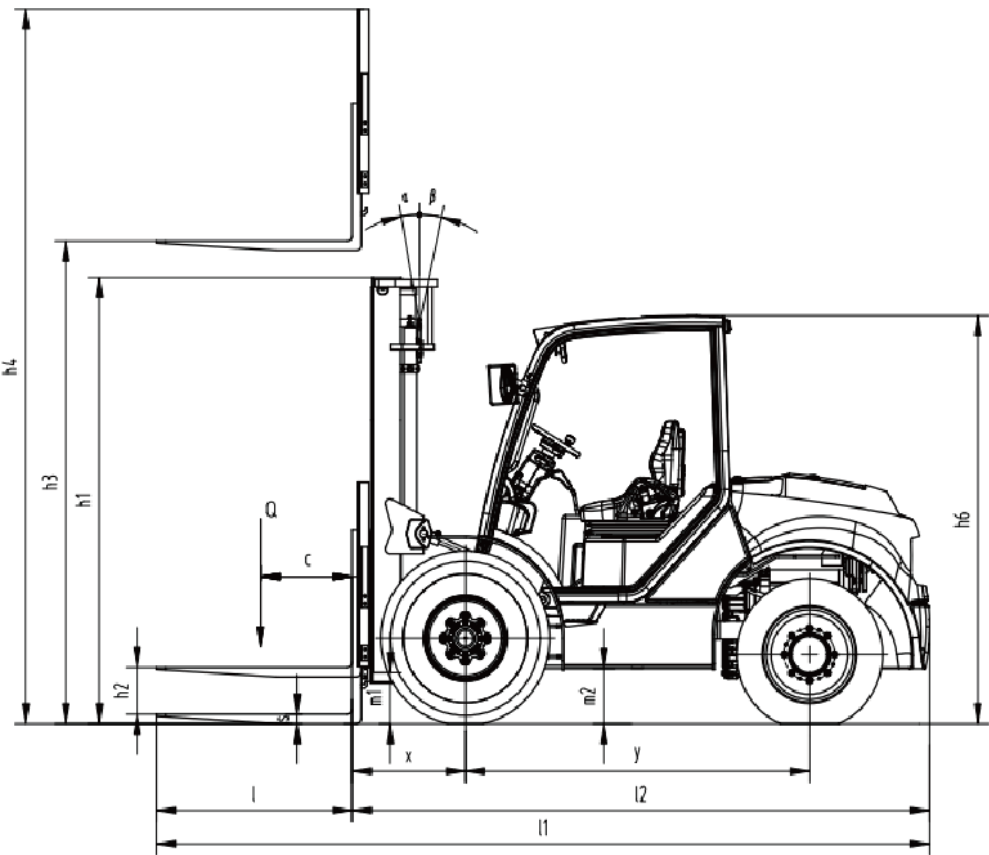
1.5-1.8t Spezifikation Hubgerüst

Typ	Modell	Max. Gabelhöhe	Gesamthöhe			Freier Hub		Vorderer Überhang (mm)	Neigungsbereich		Kapazität Max. Höhe			
			Abgesenkt (mm)	Ausgefahren		Ohne Lastenschutzgitter (mm)	Mit Lastenschutzgitter (mm)		Antrieb vorne	Antrieb hinten	Lastmittelpunkt 500mm			
				Ohne Lastenschutzgitter (mm)	Mit Lastenschutzgitter (mm)						ISO 22915-2 Gegengewichtstapler mit Mast		ISO 22915-13 Geländestapler mit Mast	
											mm	1,5/1,8t	1,5t	1,8t
Weitsichtmast	RTH18M300	3000	2165	3759	4031	155	155	510	10	12	1500	1800	1500	1800
	RTH18M330	3300	2315	4059	4331	155	155	510	10	12	1500	1800	1500	1800
	RTH18M350	3500	2415	4259	4531	155	155	510	10	12	1500	1800	1500	1800
	RTH18M370	3700	2565	4459	4731	155	155	510	10	12	1500	1800	1500	1800
	RTH18M400	4000	2765	4759	5031	155	155	510	10	12	1500	1800	1500	1800
	RTH18M450	4500	3015	5259	5531	155	155	510	10	12	1500	1800	1500	1800
Weitsicht Vollfreihub - Triplexmast	RTH18N400	4000	2080	4819	5031	1271	1059	522	10	12	1500	1800	1500	1800
	RTH18N430	4300	2180	5119	5331	1371	1159	522	10	12	1500	1800	1500	1800
	RTH18N450	4500	2230	5319	5531	1421	1209	522	10	12	1500	1800	1500	1800
	RTH18N470	4700	2330	5519	5731	1521	1309	522	10	12	1500	1800	1400	1550
	RTH18N500	5000	2480	5819	6031	1671	1459	522	6	6	1400	1700	1200	1450
	RTH18N550	5500	2680	6319	6531	1871	1659	522	6	6	800	1000	500	800
	RTH18N600	6000	2930	6819	7031	2121	1909	522	6	6	500	800	400	650

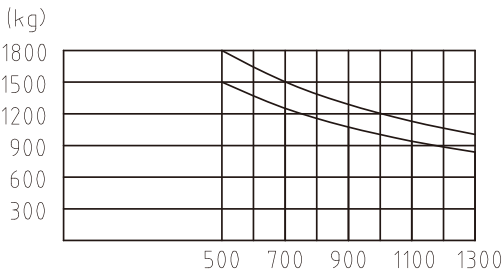
100 kg bei integriertem, 200 kg bei externem Seitenschieber subtrahieren.

Spezifikation für Gabelstapler zum Geländeeinsatz mit Lithiumionen – Hochvoltakku

Erkennungszeichen	1.1	Hersteller		HANGCHA GROUP CO.,LTD.			
	1.2	Typbezeichnung Hersteller		CPD15-XY2GE-RT2	CPD18-XY2GE-RT2	CPD15-XY2GC-RT4	CPD18-XY2GC-RT4
	1.3	Antrieb elektrisch (Batterie & Netz), Diesel, Benzin, Gas		Elektrisch	Elektrisch	Elektrisch	Elektrisch
	1.4	Bedienung (Hand, angeschoben, sitzend, stehend, Kommissionierer)		Sitzend	Sitzend	Sitzend	Sitzend
	1.5	Zulässige Last	(kg)	1500	1800	1500	1800
	1.6	Abstand Lastmittelpunkt	c (mm)	500	500	500	500
	1.8	Lastabstand, Mittelpunkt der Antriebsachse zur Gabel	x (mm)	510	510	510	510
	1.9	Radstand	y (mm)	1880	1880	1880	1880
Gewicht	2.1	Einsatzgewicht	kg	4150	4300	4250	4400
	2.2	Achslast beladen (vorne, hinten)	kg	4100/1550	4540/1560	4100/1650	4530/1670
	2.3	Achslast unbeladen (vorne, hinten)	kg	1800/2350	1770/2530	1800/2450	1750/2650
Reifen, Chassis	3.1	Reifen (Vollgummi, superelastisch, luftgefüllt, Polyurethan)		Luftreifen	Luftreifen	Luftreifen	Luftreifen
	3.2	Reifengröße vorne		12-16.5-14PR	12-16.5-14PR	12-16.5-14PR	12-16.5-14PR
	3.3	Reifengröße hinten		27×10-12-12PR	27×10-12-12PR	10.0/75-15.3-12PR	10.0/75-15.3-12PR
	3.5	Räder, Anzahl vorne / hinten (x= angetrieben)		2×/2	2×/2	2×/2×	2×/2×
	3.6	Profil vorne	b10 (mm)	1194	1194	1194	1194
	3.7	Profil hinten	b11 (mm)	1168	1168	1186	1186
Abmessungen	4.1	Neigung Hubgerüst/ Gabelträger vorne/hinten	α/β(°)	10/12	10/12	10/12	10/12
	4.2	Höhe, Hubgerüst abgesenkt	h1 (mm)	2165	2165	2165	2165
	4.3	Freihub	h2 (mm)	155	155	155	155
	4.4	Hub	h3 (mm)	3000	3000	3000	3000
	4.5	Höhe, Hubgerüst ausgefahren	h4 (mm)	4031	4031	4031	4031
	4.7	Höhe Fahrerschutzdach STD	h6 (mm)	2200	2200	2200	2200
	4.20	Länge einschl. Gabelrücken	l2 (mm)	3050	3050	3050	3050
	4.21	Gesamtbreite	b1 (mm)	1502	1502	1502	1502
	4.22	Gabelabmessungen	s/e/l(mm)	35×100×1070	35×100×1070	35×100×1070	35×100×1070
	4.24	Gabelwagen DIN 15 173 --- ISO 2328, Klasse / Typ A, B.	bs(mm)	II B	II B	II B	II B
	4.25	Abstand zwischen Gabelzinken	bs(mm)	200-1150	200-1150	200-1150	200-1150
	4.31	Bodenfreiheit, beladen, unter Hubgerüst	m1 (mm)	225	225	225	225
	4.32	Bodenfreiheit, Achsmittelpunkt	m2 (mm)	275	275	275	275
	4.34.1	Gangbreite für Paletten 1000 x 1200, Querstreben	Ast (mm)	4510	4510	5110	5110
	4.34.2	Gangbreite für Paletten 800 x 1200, Längsstreben		4710	4710	5310	5310
Leistungsdaten	4.35	Wendekreis	Wa (mm)	2900	2900	3400	3400
	5.1	Fahrgeschwindigkeit beladen, unbeladen	km/h	23/24	23/24	23/24	23/24
	5.2	Hubgeschwindigkeit beladen, unbeladen	m/s	0.62/0.64	0.62/0.64	0.62/0.64	0.62/0.64
	5.3	Absenkgeschwindigkeit beladen, unbeladen	m/s	0.5/0.45	0.5/0.45	0.5/0.45	0.5/0.45
	5.6	Max. Deichselzugkraft beladen, unbeladen	N	33000	33000	31000	33000
	5.8	Max. Steigfähigkeit beladen, unbeladen	%	63	63	63	63
	5.10	Betriebsbremse		Hydraulisch	Hydraulisch	Hydraulisch	Hydraulisch
		Handbremse		Mechanisch	Mechanisch	Mechanisch	Mechanisch
Elektr. Maschine	6.1	Leistung Antriebsmotor S2 60 Min. (vorne/hinten)	kW	20/	20/	20/15	20/15
	6.2	Leistung Hubmotor bei S3 15%	kW	24	24	24	24
	6.4	Batteriespannung, Nennkapazität K5	V/Ah	309/125	309/125	309/125	309/125
	6.5	Batteriegewicht	kg	520	520	520	520
Sonstige Daten	10.1	Betriebsdruck für Anbauteile	MPa	16	16	16	16



Ast=16+x+Wa+a L6: load length a: Clearance (200mm)



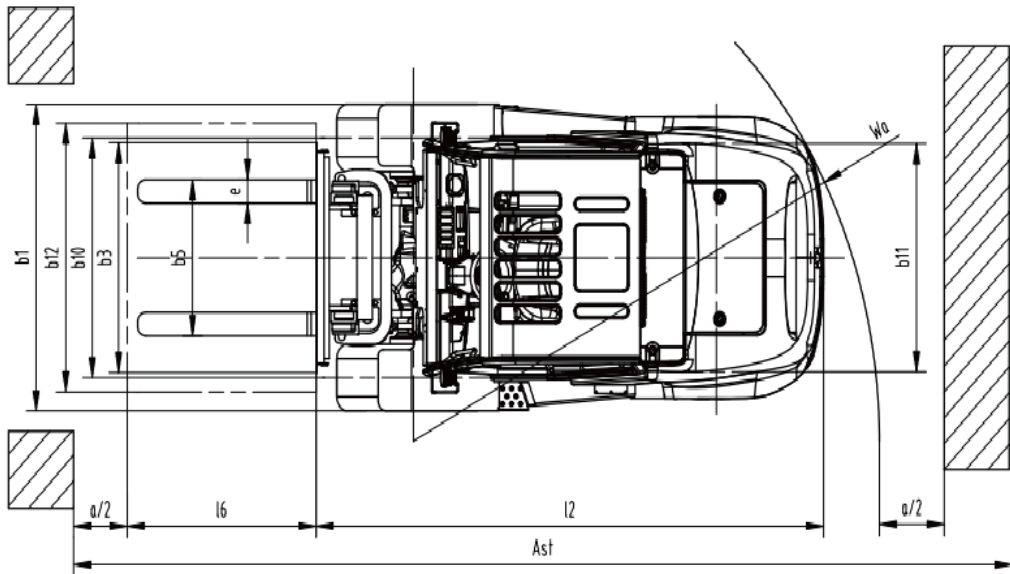
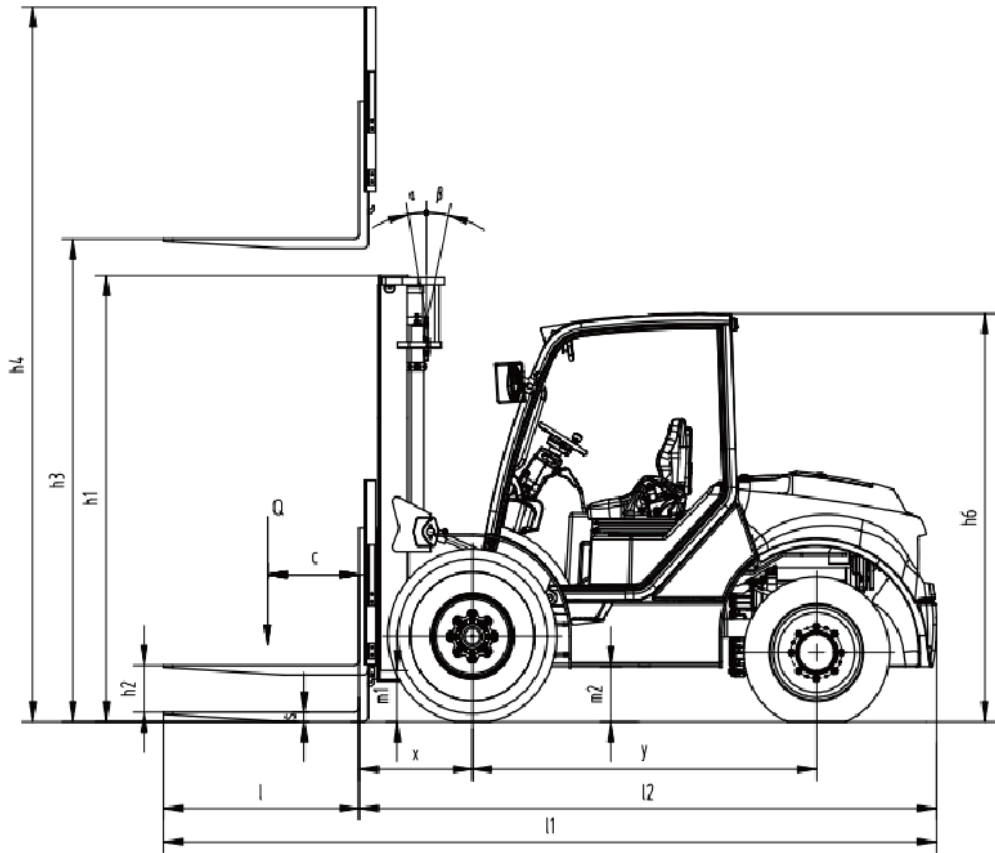
2.5-3.5t Spezifikation Hubgerüst

Typ	Modell	Max. Gabelhöhe	Gesamthöhe						Freier Hub				Vorderer Überhang (mm)	Neigungsbereich		Kapazität Max. Höhe						
			Abgesenkt (mm)	Ausgefahren				Ohne Lastenschutzgitter (mm)		Mit Lastenschutzgitter (mm)		Antrieb vorne		Antrieb hinten	Lastmittelpunkt 500mm							
				ISO 22915-2 Gegengewichtstapler mit Mast											ISO 22915-13 Geländestapler mit Mast							
				mm	2.5t	3/3.5t	2.5t										3/3.5t	2.5t	3t	3.5t	2.5t	3t
Weitsichtmast	RTH25/35M300	3000	2215	2350	3782	3993	4122	4269	140	150	140	150	585	600	10	12	2500	3000	3500	2500	3000	3500
	RTH25/35M330	3300	2365	2500	4082	4293	4422	4569	140	150	140	150	585	600	10	12	2500	3000	3500	2500	3000	3400
	RTH25/35M350	3500	2465	2600	4282	4493	4622	4769	140	150	140	150	585	600	10	12	2500	3000	3500	2500	2800	3200
	RTH25/35M370	3700	2615	2700	4482	4693	4822	4969	140	150	140	150	585	600	10	12	2500	3000	3500	2500	2600	2800
	RTH25/35M400	4000	2815	2950	4782	4993	5122	5269	140	150	140	150	585	600	10	12	2500	3000	3400	2100	2400	2500
	RTH25/35M450	4500	3065	3200	5282	5493	5622	5769	140	150	140	150	585	600	10	12	2200	2500	3000	1700	2000	2000
Weitsicht Vollfreihub - Triplexmast	RTH25/35N400	4000	2115	2300	4860	5025	5122	5269	1255	1275	993	1031	593	618	10	12	2500	2900	3300	2000	2300	2400
	RTH25/35N430	4300	2215	2400	5160	5325	5422	5569	1355	1375	1093	1131	593	618	10	12	2400	2700	3000	1900	2100	2200
	RTH25/35N450	4500	2265	2450	5360	5525	5622	5769	1405	1425	1143	1181	593	618	10	12	2200	2500	2900	1700	1900	1900
	RTH25/35N470	4700	2365	2550	5560	5725	5822	5969	1505	1525	1243	1281	593	618	10	12	2000	2300	2700	1400	1500	1500
	RTH25/35N500	5000	2515	2700	5860	6025	6122	6269	1655	1675	1393	1431	593	618	6	6	1900	2100	2500	1100	1200	1200
	RTH25/35N550	5500	2715	2900	6360	6525	6622	6769	1855	1875	1593	1631	593	618	6	6	1500	1900	2300	800	900	900
	RTH25/35N600	6000	2965	3150	6860	7025	7122	7269	2105	2125	1843	1881	593	618	6	6	1200	1600	1900	600	700	700

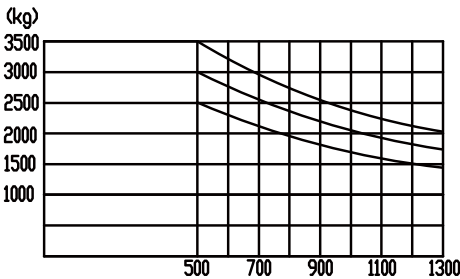
200 kg bei integriertem, 300 kg bei externem Seitenschieber subtrahieren.

Spezifikation für Gabelstapler zum Geländeeinsatz mit Lithiumionen – Hochvoltakku

Erkennungszeichen	1.1	Hersteller		HANGCHA GROUP CO.,LTD.				
	1.2	Typbezeichnung Hersteller		CPD25-XY2GE-RT2	CPD30-XY2GE-RT2	CPD35-XY2GE-RT2	CPD25-XY2GC-RT4	CPD30-XY2GC-RT4
	1.3	Antrieb elektrisch (Batterie & Netz), Diesel, Benzin, Gas		Elektrisch	Elektrisch	Electric	Elektrisch	Elektrisch
	1.4	Bedienung (Hand, angeschoben, sitzend, stehend, Kommissionierer)		Sitzend	Sitzend	Seated	Sitzend	Sitzend
	1.5	Zulässige Last	(kg)	2500	3000	3500	2500	3000
	1.6	Abstand Lastmittelpunkt	c (mm)	500	500	500	500	500
	1.8	Lastabstand, Mittelpunkt der Antriebsachse zur Gabel	x (mm)	585	600	600	585	600
	1.9	Radstand	y (mm)	1880	1880	1880	1880	1880
Gewicht	2.1	Einsatzgewicht	kg	5000	5340	5600	5000	5340
	2.2	Achslast beladen (vorne, hinten)	kg	6200/1300	7200/1140	7900/1200	6200/1300	7200/1140
	2.3	Achslast unbeladen (vorne, hinten)	kg	2100/2900	2340/3000	2300/3300	2100/2900	2340/3000
Reifen, Chassis	3.1	Reifen (Vollgummi, superelastisch, luftgefüllt, Polyurethan)		Luftreifen	Luftreifen	Luftreifen	Luftreifen	Luftreifen
	3.2	Reifengröße vorne		12-16.5-14PR	14-17.5-14PR	14-17.5-14PR	12-16.5-14PR	14-17.5-14PR
	3.3	Reifengröße hinten		27×10-12-12PR	27×10-12-12PR	27×10-12-12PR	10.0/75-15.3-12PR	10.0/75-15.3-12PR
	3.5	Räder, Anzahl vorne / hinten (x= angetrieben)		2×/2	2×/2	2×/2	2×/2×	2×/2×
	3.6	Profil vorne	b10 (mm)	1250	1250	1250	1250	1250
Abmessungen	3.7	Profil hinten	b11 (mm)	1205	1205	1205	1190	1190
	4.1	Neigung Hubgerüst/ Gabelträger vorne/hinten	α/β(°)	10/12	10/12	10/12	10/12	10/12
	4.2	Höhe, Hubgerüst abgesenkt	h1 (mm)	2215	2350	2350	2215	2350
	4.3	Freihub	h2 (mm)	140	150	150	140	150
	4.4	Hub	h3 (mm)	3000	3000	3000	3000	3000
	4.5	Höhe, Hubgerüst ausgefahren	h4 (mm)	4122	4269	4269	4122	4269
	4.7	Höhe Fahrerschutzdach STD	h6 (mm)	2200	2200	2200	2200	2200
	4.20	Länge einschl. Gabelrücken	l2 (mm)	3125	3140	3140	3125	3140
	4.21	Gesamtbreite	b1 (mm)	1599	1599	1599	1599	1599
	4.22	Gabelabmessungen	s/e/l(mm)	40×122×1220	50×122×1220	50×122×1220	40×122×1220	50×122×1220
	4.24	Gabelwagen DIN 15 173 --- ISO 2328, Klasse / Typ A, B.	bs(mm)	1150	1150	1150	1150	1150
	4.25	Abstand zwischen Gabelzinken	bs1(mm)	290~1150	290~1150	290~1150	290~1150	290~1150
	4.31	Bodenfreiheit, beladen, unter Hubgerüst	m1 (mm)	225	255	255	225	255
	4.32	Bodenfreiheit, Achsmittelpunkt	m2 (mm)	260	290	290	260	290
	4.34.1	Gangbreite für Paletten 1000 x 1200, Querstreben	Ast (mm)	4635	4650	4650	5085	5100
Leistungsdaten	4.34.2	Gangbreite für Paletten 800 x 1200, Längsstreben		4835	4850	4850	5285	5300
	4.35	Wendekreis	Wa (mm)	2850	2850	2850	3300	3300
	5.1	Fahrgeschwindigkeit beladen, unbeladen	km/h	24/26	24/26	24/26	24/26	24/26
	5.2	Hubgeschwindigkeit beladen, unbeladen	m/s	0.62/0.66	0.43/0.51	0.43/0.51	0.62/0.66	0.43/0.51
	5.3	Absenkgeschwindigkeit beladen, unbeladen	m/s	0.5/0.45	0.5/0.45	0.5/0.45	0.5/0.45	0.5/0.45
	5.6	Max. Deichselzugkraft beladen, unbeladen	N	40000	42000	42000	40000	42000
	5.8	Max. Steigfähigkeit beladen, unbeladen	%	63	55	52	63	55
	5.10	Betriebsbremse		Hydraulisch	Hydraulisch	Hydraulisch	Hydraulisch	Hydraulisch
		Handbremse		Mechanisch	Mechanisch	Mechanisch	Mechanisch	Mechanisch
Elektr. Maschine	6.1	Leistung Antriebsmotor S2 60 Min. (vorne/hinten)	kW	30/	30/	30/	30/15	30/15
	6.2	Leistung Hubmotor bei S3 15%	kW	24	24	24	24	24
	6.4	Batteriespannung, Nennkapazität K5	V/Ah	309/160	309/160	309/160	309/160	309/160
	6.5	Batteriegewicht	kg	590	590	590	590	590
Sonstige Daten	10.1	Betriebsdruck für Anbauteile	MPa	16	16	16	16	16



Ast=16+x+Wa+a L6: Lastlänge a: Abstand (200mm)



Merkmale

Fahrzeug	Standard	Optionen
Standardduplexmast, Gabel, Gabelträger und Lastenschutzgitter	●	
Gestanzte Eisenhaube	●	
Eintrittsstufe Edelstahl	●	
Steuerungssystem mit Lastsensor	●	
Gepufferte Abwärtsfahrt der Gabel	●	
SPE Leistungsauswahl	●	
Elektronische Wasserpumpe	●	
Wärmeabführung	●	
Ausgleichsbehälter	●	
Duplex – Mehrwegventil	●	
Laufruhige Pumpe	●	
Verbreitertes Lastschutzgitter	●	
Verbreiteter Gabelträger	●	
Differentialsperre	●	
Freihub Triplexmast		○
Integrierter Seitenschieber		○
Zubehör für andere Spezifikationen		○
Gabeln in Sonderlängen		○
Kabine		
Elektronisches Gebläse	●	
Werkzeugkasten, Ablage	●	
Aufgehängter Sicherheitssitz	●	
Anwesenheitstaster		○
Start mit PIN – Code oder Karte		○
Kabine		○
Steuerungen und Instrumente		
Kombiniertes Instrument mit Multifunktions – Farbildschirm	●	
Integrierter Sicherungskasten	●	
Two-in-One AC Motorregler mit Permanentmagnet für Antrieb	●	
Two-in-One AC Motorregler mit Permanentmagnet für Pumpe	●	
Two-in-One DC – DC Netzteil	●	
VCU – Regler	●	
MSD – Wartungsschalter	●	
Notausschalter	●	
Kilometerzähler, Laufzeitanzeige	●	
Sicherheit		
Gasfeder für Haube mit Berührungsschutz	●	
Handbremse mit Berührungsschutz	●	
Rückfahr – Warnton	●	
Klappbare Armlehne mit Hupe	●	
Eingehängtes Fahrrdach	●	
Mantel für Neigezylinder	●	
Rückspiegel links und rechts		○
Rückfahrvideo		○
Abschließbare Haube		○
Feuerlöscher		○
Höhere oder tiefere Fahrerschutzdächer		○
Leuchten		
LED Kombination Vorder – und Rückleuchten	●	
Arbeitsleuchte hinten	●	
Alarmleuchte	●	
Blaulicht vorne/ hinten		○
Sonstiges		
Normgerechter Ladeanschluss	●	
Lithiumionen - Akku	●	
Lithiumionen - Akku mit elektrischer Heizung für niedrige Temperaturen	●	
Mitnehmerbolzen	●	
FIMS		○
Nivellierung	●	
Vollgummireifen		○
Lithium – Batterieladegerät		○
Dreifach – Mehrwegventil		○
Vierfach - Mehrwegventil		○
Fünffach - Mehrwegventil		○

